

Parc-machines

Production means

MORI SEIKI, OKK, NAKAMURA,

Groupe ARM investit continuellement dans ses moyens de production pour maintenir son expertise technique à un niveau d'excellence.

ARM Group continually invests in his production facilities to maintain his technical expertise at the best standards.

Fraisage / Milling

Nom / Name	Type / Type	Axes / Axis	Vitesse / Speed (Rpm)	Stations / Stations	Outils / Tools	Dimensions de l'usinage / Dimension machining
DMG	DMF 360	5	18 000		120	3 600 x 920 x 820
MAZAK	VTC 800	5	18 000		48	3 200 x 800 x 700
OKK	HMX 6 000	5	12 000	2	120	1 000 x 900 x 900
MORI SEIKI	NMV 8 000	5	15 000		90	1200 x 920 x 610
DECKEL MAHO	DMU 70 EVOLINEAR	5	18 000	130	120	750 x 600 x 520
DECKEL MAHO	DMU 70 EVOLINEAR	5	18 000	130	120	750 x 600 x 520
DECKEL MAHO	DMU 70 EVO	5	18 000	22	30	750 x 600 x 520
MORI SEIKI	NMV 5 000	5	20 000	5	120	700 x 500 x 500
MORI SEIKI	NMV 5 000	5	20 000	5	120	700 x 500 x 500
DECKEL MAHO	DMU 50 T	5	10 000	22	30	600 x 400 x 400
DECKEL MAHO	DMU 50 T	5	10 000	1	30	600 x 400 x 400
DECKEL MAHO	DMU 50 EVOLINEAR	5	18 000	130	60	500 x 450 x 400
TOSHIBA	BMC 1 000	4	5 000	2	90	2 000 x 1 500 x 1 200
MORI SEIKI	NH 6 300	4	8 000	2	60	1 050 x 980 x 900
OKK	HM 63X	4	13 000	2	60	1 000 x 850 x 820
OKK	HM 630	4	13 000	2	60	1 000 x 850 x 820
OKK	HM 630	4	13 000	2	60	1 000 x 850 x 820
OKK	HM 630	4	13 000	2	60	1 000 x 850 x 820
OKK	HM 63X Fastem	4	13 000	20	240	1 000 x 850 x 820
OKK	HM 63X Fastem	4	13 000	20	240	1 000 x 850 x 820
MORI SEIKI	NH 6 300	4	8 000	2	60	1 050 x 980 x 900
OKK	HM 50	4	13 000	2	60	760 x 730 x 800
MORI SEIKI	NH 5 000	4	14 000	2	120	730 x 730 x 850
OKK	HM 50	4	13 000	2	60	760 x 730 x 800
MORI SEIKI	NH 5 000	4	20 000	2	120	730 x 730 x 850
HITACHI SEIKI	HG 500	4	6 000	2	60	680 x 680 x 680
HITACHI SEIKI	HS 500 UGV	4	14 000	2	60	650 x 650 x 610
MORI SEIKI	SH-500	4	12 000	2	40	640 x 610 x 680
KIWA	PCH 450	4	15 000	2	120	640 x 610 x 680
KIWA	PCH 450	4	15 000	2	120	640 x 610 x 680
KIWA	PCH 450	4	15 000	2	60	640 x 610 x 680
KIWA	PCH 450	4	15 000	2	60	640 x 610 x 680
KIWA	PCH 450	4	15 000	2	60	640 x 610 x 680
HITACHI SEIKI	HS 400	4	14 000	2	180	560 x 580 x 510
HITACHI SEIKI	HG 400	4	12 000	2	120	560 x 580 x 510
MORI SEIKI	NH 4 000	4	14 000	2	60	560 x 560 x 630
MORI SEIKI	NH 4 000	4	14 000	2	60	560 x 560 x 630
MORI SEIKI	NH 4 000	4	14 000	2	60	560 x 560 x 630
MORI SEIKI	SH 400	4	12 000	2	60	560 x 510 x 510
OKK	VM5	4	14 000		30	560 x 450 x 450
HITACHI SEIKI	VM 40	4				560 x 450 x 450
HITACHI SEIKI	VM 40	4				560 x 450 x 450
YAMA SEIKI	MC2	4				560 x 450 x 450
MORI SEIKI	M 300L	3	6 000	2	30	1 600 x 500 x 500
MORI SEIKI	M 300L	3	6 000	2	30	1 600 x 500 x 500
MORI SEIKI	M 300L	3	6 000	2	30	1 600 x 500 x 500
HITACHI	VK 45	3	6 000	3	30	760 x 500 x 580
KIA	KV 35C	3				600 x 450 x 510
LEADWELL	V30	3	8 000	1	16	600 x 350 x 400



Tournage / Turning

Nom / Name	Type / Type	Axes / Axis	Caractéristiques / Specifications	Dimensions de l'usinage / Dimension machining
NAKAMURA	Super NTJX	10	Twin-spindles - 1 turret + milling spindle	Ø 245 x 1 090
NAKAMURA	Super NTJX	10	Twin-spindles - 1 turret + milling spindle	Ø 245 x 1 090
NAKAMURA	TOME SUPER NTY3	12	Two-spindles - 3 turrets with Y axis - bar feeder (L : 3 000 - Ø 42)	Ø 175 x 588
NAKAMURA	WT 150	8	Twin-spindles - two turrets	Ø 320
MIYANO	BNJS	7	Two opposite spindles + C axis milling tools	Ø 170 x 150
DOOSAN	PUMA 2 000 Y	5		Ø 210 x 510
DOOSAN	PUMA 2 000 Y	5	C axis milling tools + tailstock	Ø 210 x 510
CITIZEN	L20	5	Two-spindles - mobile head - bar feeder (L : 3 000)	Ø 20
CITIZEN	L20	5	Two-spindles - mobile head - bar feeder (L : 3 000)	Ø 20
HITACHI SEIKI	HT25	4		Ø 480 x 800
HITACHI SEIKI	HICELL	4		Ø 260 x 500
INDEX	ABC	4	Two spindles - bar feeder (L : 3 000)	Ø 42
INDEX	ABC	4	Two spindles - bar feeder (L : 3 000)	Ø 42
TRAUB	TNS	4	Two spindles - bar feeder (L : 3 000)	Ø 42
TRAUB	TNS	4	Two spindles - bar feeder (L : 3 000)	Ø 42
CMZ	TL25M	3	C axis milling tools + tailstock + mandrin 4 mors	Ø 250 x 500
INDEX	M170	3	C axis - turrets - bar feeder (L : 3 000)	Ø 42
INDEX	M170	3	C axis - turrets - bar feeder (L : 3 000)	Ø 42
INDEX	M170	3	C axis - turrets - bar feeder (L : 3 000)	Ø 42
PADOVANI	Labor E300/2 000	2		Ø 700 x 2 000
NAKAMURA	ST3	2		Ø 480 x 1 000
GILDEMEISTER	NF320	2		Ø 320 x 750
HITACHI SEIKI	HT20	2	Bar feeder (L : 1 000)	Ø 320 x 450
ASTRHAL	25S	2	Tailstock + mandrin KNCS	Ø 210 x 500
Hyundai		2	Tailstock	Ø 210 x 500
HITACHI SEIKI	HT 20R	2		Ø 150
HITACHI SEIKI	HT 20S	2		Ø 150
MORI SEIKI	SL 200 MC	3	C axis milling tools	Ø 390 x 507
MORI SEIKI	SL 15	2		Ø 135 x 560
SOMAB	DELTAMAB 400	2		Ø 360 x 600

